

ZAKŁAD CERTYFIKACJI WYROBÓW

INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA
„MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3, 90-965 Łódź
tel.: 42 633 85 97, e-mail: zcw@moratex.eu



PROGRAM CERTYFIKACJI WYROBÓW OiB PC OiB - 05

Certyfikacja Ochron Przeciwuderzeniowych

Zatwierdził

Łódź, dnia 03.09.2008 r.

Egzemplarz nr N
Ważny na dzień 03.09.2008 r.

ZAKŁAD CERTYFIKACJI WYROBÓW

INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA
„MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3, 90-965 Łódź
tel.: 42 633 85 97, e-mail: zcw@moratex.eu



Edycja: I Data:08.2008	Program certyfikacji	Arkusz: 1 Arkuszy: 4
Zmiana: A	Certyfikacja ochron przeciwuderzeniowych PC OiB - 05	Egzemplarz nr N

1. Cel i zakres programu

Celem programu jest określenie zasad prowadzenia certyfikacji wyrobów odzieżowych w obszarze funkcjonowania ustawy o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby bezpieczeństwa państwa.

Niniejszy program obejmuje certyfikację OiB wyrobów z grup wymienionych poniżej:

12) „sprzęt i środki ochrony indywidualnej i zbiorowej”

- Ochrony przeciwuderzeniowe (tarcze, kaski, kamizelki, rękawice, osłony nóg, przedramienia i inne)

2. Dokumenty związane

- Ustawa z dnia 17.11.2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235 poz. 1700 z dn. 19.12.2006r.),
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 25.09.2007 r. w sprawie szczegółowego sposobu prowadzenia oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby bezpieczeństwa państwa oraz ich wykazu (Dz. U. Nr 188 poz.1351),
- Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 17.08.2007 r. w sprawie sposobu ustalania opłat za czynności związane z przeprowadzeniem badań i certyfikacją wyrobów przeznaczonych na potrzeby bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 155, poz. 1094).
- Księga Jakości rozdział 8,
- Procedury P – 01, P –14.

3. Sposób postępowania

3.1. Postępowanie przygotowawcze przed zgłoszeniem wniosku o certyfikację

- identyfikacja dostawcy i producent (w przypadku gdy dostawca nie jest producentem)
- identyfikacja wyrobu
- wybór dokumentów stanowiących podstawę oceny wg załącznika nr 1
- wybór systemu certyfikacji
- określenie sposobu i miejsca pobrania próbek
- opracowanie programu badań

ZAKŁAD CERTYFIKACJI WYROBÓW

INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA
„MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3, 90-965 Łódź
tel.: 42 633 85 97, e-mail: zcw@moratex.eu



Edycja: I Data:08.2008	Program certyfikacji	Arkusz: 2 Arkuszy: 4
Zmiana: A	Certyfikacja ochron przeciwuderzeniowych PC OiB - 05	Egzemplarz nr N

3.2. Etapy procesu certyfikacji

Wyboru systemu certyfikacji dokonuje się w oparciu o rodzaj wyrobu i charakter dostawcy. Systemy certyfikacji zostały przyjęte w oparciu o przewodnik PKN-ISO/IEC Guide 67:2007 „Ocena zgodności. Podstawy certyfikacji wyrobu”. Etapy procesu certyfikacji w zależności od przyjętego systemu certyfikacji przedstawia tabela 1.

Tabela nr 1

	Etapy procesu certyfikacji	system certyfikacji			
		1b	3	5	7
1.	Złożenie wniosku zawierającego: <ul style="list-style-type: none">• pełną identyfikację danych Dostawcy• identyfikację producenta, w przypadku, gdy dostawca jest importerem lub dystrybutorem• pełną identyfikację danych dotyczących wyrobu• oświadczenie o pokryciu kosztów procesu certyfikacji	X	X	X	X
2.	Załączniki do wniosku: <ul style="list-style-type: none">• dokumentacja wyrobu zawierająca identyfikację materiałów, opis procesów wytwarzania, tabele wymiarów, parametry technologiczne i użytkowe, zastosowane normy, sposób oznaczania, przepis konserwacji, sposób pakowania, opis sposobu kontroli jakości• kwestionariusz Dostawcy• wzór wyrobu• wyniki badań laboratoryjnych	X	X	X	X
		-	X	X	-
		X	X	X	X
		X	X	X	-
3.	Rejestracja wniosku	X	X	X	X
4.	Formalna ocena złożonej dokumentacji	X	X	X	X
5.	Oplata za wstępne rozpatrzenie wniosku	X	X	X	X
6.	Podpisanie umowy o przeprowadzenie procesu certyfikacji	X	X	X	X
7.	Pobranie próbek przez jednostkę z partii wyrobu	-	-	-	X
8.	Przeprowadzenie badań laboratoryjnych wyrobów pobranych z partii	-	-	-	X
9.	Ocena systemu jakości lub warunków techniczno organizacyjnych	-	X	X	-
10.	Ocena dokumentacji certyfikowanego wyrobu	X	X	X	X
11.	Ocena wyników badań laboratoryjnych	X	X	X	X
12.	Orzeczenie Komitetu Technicznego	X	X	X	X
13.	Decyzja o przyznaniu bądź nie certyfikatu	X	X	X	X
14.	Oplata za przeprowadzony proces certyfikacji (bez względu na wynik)	X	X	X	X
15.	Umowa o wydanie i nadzór nad certyfikatem	X ^{*)}	X	X	X
16.	Wydanie certyfikatu	X	X	X	X
17.	Nadzór: <ul style="list-style-type: none">• badanie próbek pobranych u odbiorcy• badanie próbek z fabryki• audyty systemu jakości połączone z badaniami losowymi• ocenę procesu produkcyjnego	-	-	X	X
		-	X	X	X
		-	-	X	-
		-	X	X	-

^{*)} Umowa dotyczy tylko wydania certyfikatu

ZAKŁAD CERTYFIKACJI WYROBÓW

INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA
„MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3, 90-965 Łódź
tel.: 42 633 85 97, e-mail: zcw@moratex.eu



Edycja: I Data:08.2008	Program certyfikacji	Arkusz: 3 Arkuszy: 4
Zmiana: A	Certyfikacja ochron przeciwuderzeniowych PC OiB - 05	Egzemplarz nr N

4. Zasady wykorzystania certyfikatu

Certyfikat OiB uzyskany według niniejszego Programu Certyfikacji Wyrobów może być wykorzystany do celów związanych z procesami zamówień publicznych w komórkach i strukturach podległych Ministrowi Spraw Wewnętrznych i Administracji. Ponadto może być używany w celach marketingowych takich jak targi, wystawy, reklamy, itp.

5. Okres ważności certyfikatu

Certyfikat wydawany jest na okres 3 lat w przypadku systemu certyfikacji oznaczonego 3 i 5.

W przypadku systemu certyfikacji 1b certyfikat wydawany jest bezterminowo a dla systemu certyfikacji 7 dotyczy konkretnie zidentyfikowanej partii wyrobu.

6. Zawieszenie, cofnięcie i unieważnienie certyfikatu

6.1. Zawieszenie certyfikatu – zgodnie z procedurą P-06 Zakładu Certyfikacji Wyrobów
Zawieszenie certyfikatu następuje na wniosek dostawcy lub w przypadku nie spełnienia warunków umowy. Zawieszenie nie dotyczy certyfikatów wydanych w systemach 1b i 7.

6.2. Cofnięcie certyfikatu – zgodnie z procedurą P-06 Zakładu Certyfikacji Wyrobów
Cofnięcie certyfikatu następuje w przypadku świadomego naruszenia warunków umowy.

6.3. Unieważnienie certyfikatu – zgodnie z procedurą P-06 Zakładu Certyfikacji Wyrobów
Unieważnienie certyfikatu następuje w przypadku rezygnacji z certyfikatu i złożenie pisemnego wniosku o jego unieważnienie

7. Rozszerzenie zakresu certyfikatu – zgodnie z procedurą P-01 Zakładu Certyfikacji Wyrobów

Rozszerzenie zakresu certyfikatu dotyczy wyrobu posiadającego już certyfikat. Rozszerzenie ma formę aneksu do wydanego certyfikatu. Rozszerzenie nie dotyczy systemu certyfikacji 7.

8. Przedłużenie ważności certyfikatu – zgodnie z procedurą P-01 Zakładu Certyfikacji Wyrobów

Przedłużenie ważności certyfikatu następuje przed wygaśnięciem ważności certyfikatu i następuje na wniosek posiadacza certyfikatu. Przedłużenie ważności certyfikatu dotyczy tylko tego samego wyrobu. Nie dotyczy systemu 1b i 7.

ZAKŁAD CERTYFIKACJI WYROBÓW

INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA
„MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3, 90-965 Łódź
tel.: 42 633 85 97, e-mail: zcw@moratex.eu



Edycja: I Data:08.2008	Program certyfikacji	Arkusz: 4 Arkuszy: 4
Zmiana: A	Certyfikacja ochron przeciwuderzeniowych PC OiB - 05	Egzemplarz nr N

9. Przeniesienie praw własności do certyfikatu– zgodnie z procedurą P-01 Zakładu Certyfikacji Wyrobów. W przypadku zmiany statusu prawnego posiadacza certyfikatu po przedstawieniu udokumentowanego wniosku i potwierdzeniu spełnienia wymagań istnieje możliwość przeniesienia praw do certyfikatu/ów na nowy podmiot.

10.Opłaty

Opłaty związane z procesem certyfikacji są pobierane zgodnie z cennikiem zbudowanym w oparciu o Art. 26 Ustawy o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa i Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 17.08.2007 r. w sprawie sposobu ustalania opłat za czynności związane z przeprowadzeniem badań i certyfikacją wyrobów przeznaczonych na potrzeby bezpieczeństwa państwa.

11.Poufność

Zakład Certyfikacji Wyrobów zapewnia i odpowiada za zachowanie zasady poufności przez wszystkich swoich pracowników oraz członków Komitetu Technicznego w odniesieniu do wszystkich informacji uzyskanych na każdym etapie procesu certyfikacji.

ZAKŁAD CERTYFIKACJI WYROBÓW

INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA
„MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3, 90-965 Łódź
tel.: 42 633 85 97, e-mail: zcw@moratex.eu



PC OiB – 05 Załącznik 1
Strona/a 1/1 Data wydania 09.2008

Zbiornicze wymagania dla Programu Certyfikacji Nr 5

Lp.	Nazwa dokumentu normalizacyjnego
1.	BS 7971-3:2002 Odzież i wyposażenie ochronne przeznaczone do wykorzystania w sytuacjach występowania przemocy oraz do celów szkoleń. Indywidualne tarcze ochronne
2.	BS 7971-1:2002 Odzież i wyposażenie ochronne przeznaczone do wykorzystania w sytuacjach występowania przemocy oraz do celów szkoleń. Wymagania ogólne,
3.	BS 7971-4:2002 Odzież i wyposażenie ochronne przeznaczone do wykorzystania w sytuacjach występowania przemocy oraz do celów szkoleń. Ochraniacze kończyn. Wymagania ogólne i metody badawcze,
4.	NIJ-STD-0101.03, Ballistic Resistance of Personal Body Armor,
5.	US MIL STD 662F 1997 V50 Ballistic Test for Armor
6.	Specyfikacja Techniczna KGSG ST/R-01/07 Ochrony przeciwuderzeniowej (tarcze, kaski, kamizelki, rękawice, osłony nóg, przedramienia i inne)
7.	Dokumentacja Techniczno-Technologiczna Policji DTT-22/KGP/2005 Rękawice przeciwuderzeniowe
8.	Dokumentacja Techniczno-Technologiczna Policji DTT-23/KGP/2005 Ochraniacz przedramienia
9.	Dokumentacja Techniczno-Technologiczna Policji DTT-25/KGP/2005 Ochraniacz nogi
10.	Dokumentacja Techniczno-Technologiczna Policji DTT-26/KGP/2005 Kamizelka ochronna przeciwuderzeniowa

ZAKŁAD CERTYFIKACJI WYROBÓW

INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA
„MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej-Curie 3, 90-965 Łódź
tel.: 42 633 85 97, e-mail: zcw@moratex.eu



Edycja: I	Program certyfikacji	Arkusz: 1
Data: 08.2008	PC OiB - 05	Egzemplarz nr N

KARTA ZMIAN

Lp.	Usuwa się	Wprowadza się	Data	Podpis Kierownika	Uwagi
1.	-	Stronę tytułową	01.09.2008		Zmiana A
2.	-	Nagłówki we wszystkich arkuszach	01.09.2008		Zmiana A
3.	Strona 1/3 cały pkt. 1 „Zakres programu”	Arkusz 1/4 cały pkt. 1 „Cel i zakres programu”	01.09.2008		Zmiana A
4.	Strona 1/3 cały pkt. 2 „Wymagania dla wyrobów”	Arkusz 1/4 cały pkt. 2 „Dokumenty związane”	01.09.2008		Zmiana A
5.	Strona 1/3 cały pkt. 3, 3.1, 3.2 i 3.3	Arkusz 1/4 cały pkt. 3 „Sposób postępowania”, 3.1 „Postępowanie przygotowawcze ...”	01.09.2008		Zmiana A
6.	-	Arkusz 2/4 cały pkt. 3.2 „Etapy procesu certyfikacji”	01.09.2008		Zmiana A
7.	Strona 2/3 cała Tabela nr 1	Arkusz 2/4 cała Tabela nr 1	01.09.2008		Zmiana A
8.	Strona 2/3 pkt. 5 „Okres ważności certyfikatu”: „... dotyczy konkretnie zidentyfikowanego reprezentanta typu wyrobu ...”	Arkusz 3/4 treść pkt. 5 „Okres ważności certyfikatu”: „... certyfikat wydawany jest bezterminowo ...”	01.09.2008		Zmiana A
9.	-	Arkusz 3/4 pkt 6.1 Zawieszenie nie dotyczy certyfikatów wydanych w systemach 1b i 7.	01.09.2008		Zmiana A
10.	-	Arkusz 3/4 pkt. 7 „... Rozszerzenie nie dotyczy systemu certyfikacji 7”	01.09.2008		Zmiana A
11.	-	Arkusz 3/4 pkt. 8 „... Nie dotyczy systemu 1b i 7”	01.09.2008		Zmiana A
12.	Strona 3 pkt. 10 cały „Opłaty”	Arkusz 4/4 treść pkt. 10 „Opłaty”	01.09.2008		Zmiana A
13.	-	Kartę zmian	01.09.2008		Zmiana A