

OPIS TECHNICZNY

1. Reaktor do przygotowywania 20 % roztworów żelatyny złożony z następujących elementów:
 - Naczynie reakcyjne z płaszczem termostatującym o pojemności minimum 10 dm³ zaopatrzone w statyw.
 - Mieszadło mechaniczne z dwuśmigłową końcówką mieszającą, do naczynia reakcyjnego spełniające klasę bezpieczeństwa IP 40. Zakres prędkości mieszania powinien znajdować się w zakresie 50 - 1500 rpm. Mieszadło powinno posiadać cyfrowy wyświetlacz wskazujący prędkość i moment obrotowy oraz możliwość elektronicznej kontroli prędkości. Powinno utrzymywać prędkość niezależnie od znacznie zmieniającego się obciążenia. Możliwość pracy z cieczami o lepkości do 100 000 mPa s.
 - Czujnik temperatury działający w zakresie temperatur -50 - 300 °C, zaopatrzony w czujnik na długości odpowiedniej dla naczynia reakcyjnego
 - Wymagana jest możliwość opróżnienia reaktora bez konieczności jego demontażu.
2. Urządzenie musi zostać dostarczone, zainstalowane i uruchomione na koszt dostawcy. Po dostawie musi zostać przeprowadzone szkolenie z obsługi sprzętu.
3. Warunki gwarancji: wymagany okres gwarancji: minimum 12 miesięcy