

ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT

**(NA STANOWISKO DO PROJEKTOWANIA DANYCH
WRAZ Z PRZENOŚNĄ STACJĄ ROBOCZĄ).**

1.ZAMAWIAJĄCY:

Instytut Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX”
ul. M. Skłodowskiej – Curie 3, 90-505 Łódź
tel. centrali: 42 637 37 10
tel. sekretariatu 42 637 37 63
fax 42 636 92 26, e”mail: itb@moratex.eu

2.OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

2.1.Przedmiotem zamówienia jest dostawa fabrycznie nowego stanowiska do projektowania danych wraz z przenośną stacją roboczą.

2.2.Szczegółowy opis stanowiska zawarto w Załączniku nr 1 do niniejszego zaproszenia.

2.3.CPV: 30232140-7: Plotery.
30232110-8: Drukarki laserowe.
30213100-6: Komputery przenośne.
30213300-8: Komputer biurowy.
30231300-0: Monitor ekranowy.
48300000-1:Pakiety oprogramowania do tworzenia dokumentów, rysowania, odwzorowania.

3. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA.

3.1.Wymagany termin realizacja umowy – 4 tygodnie od podpisania umowy.

3.2.Za termin wykonania przedmiotu zamówienia uznaje się datę podpisania protokołu odbioru końcowego.

4.TERMIN SKŁADANIA OFERT.

Ofertę należy złożyć do dnia 22 lipca 2014 r. na adres e-mail: anawrocki@moratex.eu lub bezpośrednio w siedzibie Instytutu.

5.ZAWARTOŚĆ OFERTY:

Oferta musi zawierać:

- a) prawidłowo wypełniony formularz ofertowy (wzór stanowi Załącznik nr 2 do niniejszego zaproszenia),
- b) aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo składania ofert,

- c) oświadczenie, że oferowane stanowisko spełnia wszystkie wymagane przez Zamawiającego parametry.

6.KRYTERIUM.

6.1. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował jedynym kryterium jakim jest cena.

6.2. Oferty będą oceniane według poniższego wzoru:

$$C = (C_{min} / C_{oferty}) \times 100$$

C	- wartość punktowa ceny
C _{min}	- cena najniższej oferty
C _{oferty}	- cena badanej oferty.

7.OSOBY UPOWAŻNIONE DO KONTAKTU Z WYKONAWCAMI.

W sprawach proceduralnych: Artur Nawrocki anawrocki@moratex.eu tel.: 42 637 41 64

W sprawach merytorycznych: Grażyna Grabowska ggrabowska@moratex.eu tel. 42 630 06 28

8.WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW.

Załącznik nr 1 - Opis przedmiotu zamówienia.

Załącznik nr 2 - Formularz ofertowy

Załącznik nr 3 - Projekt umowy.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

Wszystkie wymienione oprogramowania i urządzenia powinny być kompatybilne ze sobą.

I. Stanowisko do projektowania danych wraz z przenośną stacją roboczą.

1. CAD/CAM

- Obsługa digitalizacji klasycznej z wykorzystaniem digitizerów,
 - Konstrukcje, modelowanie, pomiary, etc.
 - Zaawansowane stopniowanie form i szablonów.
 - Obsługa foto-digitalizacji z pomocą cyfrowych zdjęć szablonów.
 - Import danych z innych systemów w międzynarodowych formatach AAMA(DXF/RUL) oraz DXF i HPGL.
 - Export danych do innych systemów w międzynarodowych formatach AAMA(DXF/RUL) oraz ASTM (pliki modeli ze stopniowaniem).
2. Interaktywne tworzenie układów rozkroju.
 3. Inteligentne automatyczne planowanie układów kroju - dodatkowy moduł inteligentnego tworzenia szablonów.
 4. Elektroniczne zszywanie i prototypowanie odzieży, oraz pasowanie z przymierzaniem w widoku 3D
 5. Szerokoformatowy ploter atramentowy dwugłowicowy systemem czyszczenia i parkowania głowic o max. szerokości druku 183 cm i prędkości druku 80 m²/godz. (do tektury 250 g/m²) z możliwością „upgrade” do plotera 4-ro głowicowego.
 6. 1x stanowisko komputerowe, stacjonarne.
 7. 1x stanowisko komputerowe, przenośne.
 8. Tablica naścienna magnetyczna do foto-digitalizacji o wymiarach 120x180 cm z naniesionymi punktami do auto-kalibracji i kompletem 20 szt. magnesów neodymowych.
 9. Urząd. pomiar. param. fizycznych materiałów.
 10. Usługi, dostawa, instalacja, konfiguracja, uruchomienie systemu.
 11. Szkolenie, wdrożenie.
 12. 12-miesięczny pakiet aktualizacji od chwili zakupu.
 13. 12-miesięczny pakiet pomocy zdalnej.
 14. Roczny pakiet aktualizacji po 1-wszym roku użytkowania (z możliwością późniejszej odpłatnej aktualizacji na okres 4-rech kolejnych lat).

II. W pakiecie powinno być zawarte ponadto

1. Żelazko do zaprasowywania papieru
2. Aparat fotograficzny + statyw, do procesu fotodigitalizacji
3. Rolka papieru z klejem o szer. 180cm do plotera
4. Dodatkowe 4 głowice drukujące

Opisy elementów zamówienia

ad. I Stanowisko do projektowania danych wraz z przenośną stacją roboczą.

1.1. CAD/CAM

1.2. Obsługa digitalizacji klasycznej z wykorzystaniem digitizerów

Proces digitalizacji przetwarzania rzeczywistych, zwykle kartonowych szablonów na postać cyfrową zapisywaną w komputerze. Szablon składający się z różnych zewnętrznych (kontur) i wewnętrznych linii, punktów i znaków technologicznych, powinien zostać precyzyjnie określony i przetworzony z formy kartonowej na postać cyfrową. Digitalizacja powinna korzystać z tablic do digitalizacji (digitizerów) formatu A3 do A0+ lub aparatu cyfrowego. DIG powinien umożliwić m.in. szybkie, inteligentne przetworzenie szablonów całej rozmiarówki danego modelu przez digitalizację szablonów tylko w dwóch rozmiarach. DIG powinien posiadać głosowe wspomaganie digitalizacji, które prowadzi kolejno przez cały proces, bez potrzeby ciągłego podglądu monitora, zapewniając oszczędności czasu, wygodę pracy oraz bezbłądność w działaniu.

System powinien obsługiwać wszystkie możliwe metody digitalizacji szablonów:

- z klasyczną tablicą do digitalizacji z kursorem, o formacie od A3 do A0+
- za pomocą foto-digitalizacji z wykorzystaniem cyfrowych zdjęć szablonów
- przez skanowanie szablonów w skanerach A2/A3 lub szerokoformatowych.
-

Konstrukcje, modelowanie, pomiary, etc.

Proces konstrukcji, modelowania, pomiarów, etc. powinien łączyć potrzeby projektowania. Proces ten powinien umożliwiać tworzenie odzieży najwyższej jakości i każdego typu – odzieży męskiej, damskiej i dziecięcej, bielizny, odzieży roboczej, mundurowej, od najprostszej aż do projektów najbardziej zaawansowanych. Powinien również zapewniać tworzenie nowych szablonów oraz zmianę już istniejących w szybki sposób dzięki efektywnym metodom bezpośredniej pracy na komputerze, bez użycia metod ręcznych i papierowych. Zaawansowane narzędzia powinny zapewniać łatwe tworzenie i modelowanie linii i kształtów, redukując do minimum ilość punktów definiujących kontur szablonu.

Zaawansowane stopniowanie form i szablonów.

System powinien posiadać bardzo szybki i perfekcyjny system stopniowania dla wielu rozmiarów, dający bardzo duże oszczędności czasu, zapewniać najlepsze możliwe funkcje obsługi stopniowania odzieży. PGS powinien obsługiwać wielowymiarowe tabele rozmiarowe (wariacje rozmiarowe).

Obsługa foto-digitalizacji z pomocą cyfrowych zdjęć szablonów

Obsługa foto-digitalizacji z pomocą cyfrowych zdjęć szablonów powinna zapewniać szybki proces digitalizacji szablonów w branży odzieżowej i tekstylnej (Photo Digitizer). Z pomocą cyfrowego aparatu fotograficznego lub skanera w niezwykle szybki i łatwy sposób powinien przetwarzać dowolnej wielkości kartonowe szablony na postać cyfrową. Po wykonaniu zdjęcia system automatycznie powinien kalibrować szablony w celu usunięcia błędów perspektywy i zniekształceń optycznych. Następnie powinien w bardzo krótkim czasie automatycznie rozpoznawać, kształty każdego z szablonów i zapisać w komputerze. Zaawansowany algorytm przetwarzania obrazu powinien zapewniać wysoką precyzję i sprawność odwzorowania kształtów. System powinien współpracować zarówno z aparatem umieszczonym na stałym statywie, jak również aparatem trzymanym w ręce.

Import danych z innych systemów w międzynarodowych formatach AAMA(DXF/RUL) oraz DXF i HPGL

Export danych do innych systemów w międzynarodowych formatach AAMA(DXF/RUL) oraz ASTM (pliki modeli ze stopniowaniem)

2. Interaktywne tworzenie układów rozkroju

System powinien interaktywnie tworzyć układy rozkroju (*markerów*). Intuicyjnie pogrupować funkcje zapewniającą łatwą obsługę. System powinien inteligentnie, automatycznie i super szybko tworzyć układy kroju o najwyższej osiągalnej efektywności (najniższy odpad materiału). Wykorzystanie modułu powinno przynosić natychmiast znaczne oszczędności materiałów. System powinien obsługiwać materiały z raportem kraty, pasków i/lub restrykcje powtarzalnego wzoru materiału. Zużycie materiału podczas tworzenia układu powinno być bieżąco monitorowane. System powinien posiadać dostępny dodatkowo moduł Inteligentnego Automat. Planowania Układów Kroju, których powinien tworzyć układy rozkroju w czasie jedynie 3-5minut.

3. Inteligentne automatyczne planowanie układów kroju - dodatkowy moduł inteligentnego tworzenie szablonów

Efektywne w najkrótszym czasie automatyczne projektowanie i tworzenie układów szablonów

System powinien tworzyć automatycznie zoptymalizowane układy rozkroju w czasie nie dłuższym niż 2-3 minuty. Powinien również pracować 24h/7dni w tygodniu bez kosztów nadgodzin. Moduł powinien obsługiwać zadane restrykcje dopuszczalnych obrotów szablonów, buforów szablonów, grupy klejowe, wariacje szerokości materiału, pasowanie kraty, łączenie bloków ułożonych ręcznie z pracą automatyczną. Uzyskiwane na każdym układzie oszczędności materiału powinny wynosić od 1-5%. Moduł powinien współpracować z każdym systemem CAD oraz optymalizacją już posiadanych układów szablonów w innym systemie.

4. Elektroniczne zszywanie i prototypowanie odzieży, oraz pasowanie z przymierzaniem w widoku 3D

System 3D powinien łączyć konstrukcje w systemach CAD z profesjonalną wizualizacją oraz powinien pozwalać na samodzielną pracę oprogramowania bez konieczności przygotowania i stopniowania szablonów w innym systemie. Oprogramowanie powinno być w pełni zintegrowane ze stanowiskiem do projektowania danych, ale również powinno posiadać interfejs importu/exportu danych praktycznie ze wszystkich systemów CAD. Oprogramowanie to powinno w sposób realistyczny i precyzyjny przedstawiać symulację wykonanych projektów elementów odzieży. System powinien eliminować kosztowny w czasie i materiale proces odszywania, pasowania i ponownego tworzenia szablonów oraz powinien integrować proces do cyfrowej postaci, dając możliwość dynamicznej wizualizacji 3D, w oparciu o posiadane szablony 2D. System powinien symulować teksturę, "draping" i pasowanie odzieży wyświetlając ją na wirtualnej sylwetce (awataru). Powinien być wyposażony w potężny silnik "3D real-time". System powinien posiadać przeglądarkę 3D do interaktywnych prezentacji i sesji projektowych. Powinien również umożliwiać ogromne rozszerzenie projektów portfolio z jego prezentacją w postaci interaktywnych katalogów 3D.

Program powinien umożliwiać m.in:

- tworzenie (*lub wybranie z dostępnej listy*) wirtualnego manekina (awatara) o dowolnie definiowanych parametrach budowy, sylwetki i wymiarach antropometrycznych, możliwość tworzenia manekinów o nietypowej sylwetce lub z wadą postawy,
- tworzenie bibliotek wzorów i właściwości materiałów, dodatków krawieckich i rodzajów szwów,
- kontrolę poprawności wykonanych szablonów przez wirtualne pasowanie na wybranym manekinie
- weryfikację zastosowanych reguł stopniowania poprzez wykonanie przymiarki każdego rozmiaru odzieży na odpowiadającym danemu rozmiarowi manekinie,
- modyfikację i modelowanie szablonów przy użyciu dostępnych narzędzi konstrukcyjnych z natychmiastową realistyczną wizualizacją wykonanej pracy na manekinie,
- stylizację wyrobu poprzez zastosowanie różnych tkanin, dodatków, wersji kolorystycznych,
- możliwość warstwowego ubierania manekina w kolejne wyroby odzieżowe oraz dodawania akcesoriów dodatkowych,
- sprawdzanie właściwości fizycznych (*sposób układania tkaniny*) i zachowania zastosowanego materiału w danym wyrobie na manekinie,
- za pośrednictwem mapy napięć (*sygnalizacja kolorystyczna siatki 3D powinna istnieć*) możliwość weryfikacji właściwego dopasowania oraz prawidłowości zastosowanych luzów konstrukcyjnych,
- wizualizację pomysłów projektanta w rzeczywistości trójwymiarowej,
- opracowywanie nowych modeli bez konieczności kosztownego odszywania wzorów,
- możliwość eksportu modelu do specjalnego formatu, który w sposób interaktywny (*obracanie, zbliżanie*) może być przeglądany z wykorzystaniem przeglądarki internetowej lub jako element dokumentu Word przez osoby nie posiadające systemu elektronicznego zszywanie i prototypowanie odzieży, oraz pasowanie z przymierzaniem w widoku 3D co powinno umożliwić szeroki sposób prezentacji modeli projektowanych wyrobów,
- otrzymanie obrazów i animacji (mini filmów) o wysokiej rozdzielczości, pozwalające na drukowanie katalogów kolekcji, zastępujących dotychczasowe szkicowe rysunki
- wydruki programu wykorzystywane są do dokumentacji planów projektowych oraz tworzenia fizycznych prototypów modeli (*2D szablony CAD*)
- zapewnić opcjonalną komunikację on-line ze wszystkimi stanowiskami obsługującymi bieżące prace projektowe pozwalające oszczędzać koszty i czas potrzebny na ponad normatywne odszywanie i transport wzorów w docelowe lokalizacje celem tradycyjnych weryfikacji
- wiele innych specjalistycznych, często unikalnych funkcji usprawniających projektowanie i komunikację na etapie prowadzenia prac projektowych

Oprogramowanie powinno wykorzystywać wirtualny manekin (Avatar) z możliwością zdefiniowania parametrów sylwetki ludzkiej w praktycznie nieograniczonym zakresie, z zachowaniem zasad anatomii człowieka. Program powinien umożliwiać parametryzowanie wszystkich wymiarów ciała np. wzrostu, obwodu szyi, ramion, biustu, talii, bioder, brzucha oraz wewnętrznej i zewnętrznej długości nóg, szerokości kolana, uda, łydki, kostki.

System powinien umożliwiać zapisanie wszystkich parametrów określonego wirtualnego manekina pod dowolną nazwą i szybkiego skorzystania z odpowiedniej sylwetki w dowolnym momencie

Ekran powinien przedstawiać realistyczne wypełnianie dowolną teksturą prezentowanego modelu w trój-wymiarze, z możliwością dopasowania raportu i cięć bezpośrednio na manekinie.

5. Szerokoformatowy ploter atramentowy dwugłowicowy z systemem czyszczenia i parkowania głowic o max. szerokości druku 183 cm i prędkości druku 80 m²/godz. (do tektury 250 g/m²) z możliwością „upgrade” do plotera 4-ro głowicowego.

Szerokoformatowe plotery dedykowane dla przemysłu odzieżowego i tekstylnego powinny zapewnić wydruk przygotowanych uprzednio w komputerowym systemie CAD/CAM szablonów i układów rozkroju w rzeczywistej skali 1:1.

Specyfikacja techniczna:

- Max. szerokość wydruku: 183 cm (72")
- Prędkość wydruku (max.): 180 m²/h (4-głowice)
- Głowica/Kartridż druku: HP45 lub kompatybilne, w powszechnym dostępie lub original Power Brain dla dodatk. oszczędności
- Ilość głowic drukujących: 1,2,3 lub 4 szt.
- Komunikacja: USB 2.0 / LAN*
- Podawanie papieru: przednia dolna rolka o max. średn. 20cm / waga: 30kg
- Odbiór papieru: nawijany na rolkę odbiorczą lub wolny wybieg papieru
- Gramatura papieru: > 20 g/m²; Poziom hałasu: < 40 dB
- ABS system: regulowany naciąg z hamulcem podawanego papieru
- Auto diagnostyka całości systemu sterowania podczas startu
- Format danych: HPGL, HPGL-2, ISO, STD, AAMA-ASTM, DXF
- System operacyjny: Windows Vista / W7 / WXP / kompatybilność dla 32- i 64-bits
- Napięcie i Moc: 100-260V auto-switch / 50Hz / 70W
- Wymiary plotera: 245cm (szerok.) x 111cm (wysok.) x 50cm (głębok.)
- Waga: 123 kg
- /*- opcjonalna pozycja poszerzająca możliwości plotera

6. Stanowisko komputerowe stacjonarne do projektowania wyrobów specjalnych

Stanowisko komputerowe do obsługi PDS+MGS+IMM: komputer Dell lub z procesorem Intel Core i5, pamięć 4GB RAM, Win 7/64bit PL +monitor Dell matryca IPS 24" LCD Full HD+(16x10) rozdzielczość 1920x1200, podtrzymanie zasilania UPS Ever II Duo, Pendrive 16GB -dodatkowa archiwizacja danych.

7. Stanowisko komputerowe przenośne do projektowania wyrobów specjalnych

Laptop do obsługi VST 3D marki Dell, model XPS Ultrabook 9333 z procesorem Intel Core i7, pamięć 8GB RAM, Win 7/64bit PL, matryca 14" rozdzielczość full HD (1920x1080).

8. Tablica ścienna magnetyczna do foto-digitalizacji o wymiarach 120x180cm z naniesionymi punktami do auto-kalibracji i kompletem 20 szt. magnesów neodymowych

Powinna zapewnić digitalizację (cyfryzację) szablonów tj. przetwarzanie szablonów z postaci papierowej

na postać cyfrową i zapisania ich do komputera. Metoda foto-digitalizacji szablonów powinna być realizowana za pomocą prostych zdjęć z pomocą dowolnego aparatu cyfrowego.

9. Urządzenie pomiarowe parametrów fizycznych materiałów

Urządzenie powinno współpracować z oprogramowaniem stanowiska do projektowania danych, do którego wprowadza się wyniki pomiarów uzyskane z pomocą tego urządzenia. Powinno to

umożliwić oprogramowaniu do projektowania danych realizację najbliższych do rzeczywistości symulacji zachowania się wyrobów odzieżowych wykonanych z materiałów o znanych parametrach fizycznych na dokładnie wymiarowo określonych wirtualnych manekinach.

Urządzenie to powinno pozwalać na pomiarowanie i obliczanie n/w parametrów fizycznych materiałów (tkanin i dzianin):

1. Masy (gramatury)
2. Strzałki ugięcia
3. Rozciągliwości mierzonej w trzech kierunkach (wzdłuż *i* w poprzek linii osnowy oraz dla próbek wyciętych pod kątem 45 st.
4. Siły rozrywającej

FORMULARZ OFERTOWY

Pełna nazwa Wykonawcy, adres:

.....
.....

Nawiązując do zaproszenia do składania ofert na stanowisko do projektowania danych wraz z przenośną stacją roboczą informujemy, iż przedmiot zamówienia wykonamy w następujących cenach:

Asortyment	Jednostka miary (kpl.)	Wartość oferty wg cen netto (zł.)	Podatek VAT (zł)	Wartość oferty wg cen brutto (zł.)
Stanowisko do projektowania danych wraz z przenośną stacją roboczą	1			

Słownie brutto.....

1. W przypadku wyboru niniejszej oferty, oświadczamy, że powyższa cena zawiera wszystkie koszty, jakie ponosi Zamawiający na wykonanie przedmiotu umowy tj.: dostawa, instalacja, konfiguracja, uruchomienie systemu, szkolenie pracowników, 12-miesięczny pakiet aktualizacji i 12-miesięczny pakiet pomocy zdalnej, roczny pakiet aktualizacji po 1-wszym roku użytkowania.
2. Płatności będą realizowane w formie przelewu z terminem płatności(nie mniej niż 14 dni).
3. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 30 dni.
4. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią zaproszenia do złożenia oferty wraz z załącznikami i nie wnosimy do niej zastrzeżeń.
5. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się w pełni z wzorem umowy, akceptujemy go i nie wnosimy do niego żadnych zastrzeżeń.
6. Na zamawiane urządzenia Wykonawca udzielimiesiący gwarancji (minimum 24 miesiące).
7. Termin wykonania przedmiotu umowy wynosi: tygodni od daty zawarcia umowy (nie dłużej niż 4 tygodnie).
8. Oświadczam, że oferowany sprzęt został wyprodukowany w:..... roku.

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis osoby/osób upoważnionej do reprezentowania Wykonawcy)

Załącznik nr 3
do sprawy: EH/120/2014

UMOWA NR: EH/120/ /2014

(WZÓR)

Zawarta w dniu 2014 r. pomiędzy:

Instytutem Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX” z siedzibą w Łodzi przy ulicy M. Skłodowskiej – Curie 3, zarejestrowanym w Sądzie Rejonowym dla Łodzi - Śródmieście w Łodzi – XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego, Nr KRS: 0000060963, NIP: 724 000 02 10, REGON: 000047504, zwanym dalej **Zamawiającym**” i reprezentowanym przez:

Elżbietę Witczak - Dyrektor

Cecylię Kazanek – Zastępcę dyr. ds. Ekonomicznych. Główną Księgową

a

.....
.....
zwany dalej **Wykonawcą**, reprezentowanym przez:

.....
.....
w wyniku wyboru oferty, złożonej w odpowiedzi na „Zaproszenie do złożenia oferty” zamieszczone na stronie: www.moratex.eu w dniu.....

§ 1

1.Przedmiotem niniejszej umowy jest dostawa **stanowiska do projektowania danych wraz z przenośną stacją roboczą**.

2.Stanowisko spełnia określone przez Zamawiającego w Załączniku nr 1 do zaproszenia do składania ofert minimalne parametry, jest fabrycznie nowe i zostało wyprodukowane w r.

§ 2

1.Wykonawca zobowiązuje się, iż przedstawiona w ofercie cena nie zmieni się w całym okresie obowiązywania umowy.

2.Cena zawiera także koszt dostawy, instalacji, konfiguracji, uruchomienia systemu, szkolenia pracowników, 12-miesięczny pakiet aktualizacji i 12-miesięczny pakiet pomocy zdalnej, roczny pakiet aktualizacji po 1-wszym roku użytkowania.

3.Strony ustalają wartość umowy na kwotę:

a) *netto* zł (słownie:zł)

b) *brutto* zł (słownie:zł)

§ 3

1.Zamówienie zostanie zrealizowane w terminie tygodni od daty podpisania umowy.

2.Za termin wykonania zamówienia przyjmuje się datę podpisania protokołu odbioru końcowego, którego wzór stanowi Załącznik nr 1 do niniejszej umowy.

§ 4

1.Wykonawca zobowiązany jest do wystawienia faktury w ustawowym terminie, na następujące dane Zamawiającego:

Instytut Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX”

ul. Marii Skłodowskiej-Curie 3, 90-505 Łódź

NIP 724 000 02 10

2.Zapłata za przedmiot zamówienia będzie dokonana przelewem na konto Wykonawcy w terminie dni od daty otrzymania faktury, z zastrzeżeniem § 5 ust 2 umowy.

§ 5

1. Wykonawca udzieli - miesięcznej gwarancji obowiązującej od daty podpisania protokołu odbioru końcowego,

Serwis gwarancyjny:

- W czasie trwania gwarancji, wszelkie koszty związane z naprawą lub wymianą sprzętu wchodzącego w skład stanowiska, objętego gwarancją, ponosi wykonawca,
- Naprawa sprzętu objętego gwarancją odbywać się będzie każdorazowo na podstawie pisemnego lub telefonicznego zgłoszenia serwisowego, dokonanego przez upoważnionego pracownika Zamawiającego,
- Naprawy gwarancyjne, polegające na wymianie lub usunięciu przyczyny zgłoszenia serwisowego na miejscu, będą dokonywane przez Wykonawcę w terminie nie dłuższym niż 72 godziny od zgłoszenia serwisowego,
- Jeżeli naprawa urządzenia w ramach gwarancji może być wykonana jedynie w punkcie serwisowym, obowiązek dostarczenia urządzenia do serwisu, a po dokonaniu naprawy do Zamawiającego, ciąży na Wykonawcy, który również pokrywa wszelkie koszty związane z transportem i naprawą urządzenia w siedzibie Wykonawcy/punkcie serwisowym. W tym przypadku naprawa lub wymiana wadliwych części albo układów odbędzie się w terminie max. 14 dni od formalnego zgłoszenia usterki,
- W uzasadnionych przypadkach, np. z powodu niedostępności części u producenta, naprawa urządzenia może przekroczyć 14 dni kalendarzowych, wówczas, Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia urządzenia zastępczego tej samej klasy,
- W przypadku, gdy urządzenia nie można naprawić w ciągu 14 dni, z powodów, o których mowa w punkcie powyżej, wykonawca może zastosować wydłużony termin naprawy, jednak nie przekraczający 30 dni kalendarzowych od daty zgłoszenia awarii,
- w przypadku niemożności dokonania naprawy w wydłużonym, 30-dniowym terminie, Zamawiającemu przysługuje nowe urządzenie z nową kartą gwarancyjną,

2. W przypadku złożenia przez Zamawiającego reklamacji przed dokonaniem przez Zamawiającego zapłaty, termin zapłaty określony w § 4 ust. 2 ulega zawieszeniu do czasu ostatecznego jej rozstrzygnięcia, a w przypadku stwierdzenia konieczności wymiany niewłaściwego urządzenia lub ich elementów, do dnia dostarczenia Zamawiającemu niewadliwego przedmiotu zgodnego z umową.

§ 6

1. Strony umowy postanawiają, że w razie niewykonania lub nienależytego wykonania obowiązków określonych w niniejszej umowie Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne.

2. Kary umowne naliczane będą w następujących przypadkach i wysokościach:

- 0,2 % wartości brutto zamówienia za każdy dzień opóźnienia w dostarczeniu i uruchomieniu stanowiska zgodnego z umową, w stosunku do terminu określonego w § 3 pkt 1;
- 10 % wartości brutto umowy określonej w § 2 ust. 3 litera b w sytuacjach, kiedy umowa nie będzie przez strony kontynuowana tj.:
 - a) odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy,
 - b) nieuzasadnionego odstąpienia od umowy przez Wykonawcę.

3. Zamawiającemu przysługuje prawo dochodzenia wyrównania poniesionych i udokumentowanych strat na zasadach ogólnych o ile przekroczą one wysokość kar umownych i z tego tytułu Zamawiający będzie żądał naprawienia szkody wynikłej w związku z nie wykonaniem lub nienależytym wykonaniem umowy.

4. Zamawiający ma prawo do potrącenia kar umownych przy zapłacie faktur wystawianych przez Wykonawcę Zamawiającemu.

5.Kwota, o której mowa w ust. 4 wynikać będzie z naliczonych na podstawie ust. 2 kar umownych i wystawionej przez Zamawiającego noty obciążeniowej.

§ 7

W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach.

§ 8

Osobami odpowiedzialnymi za realizację umowy są:

- a) ze strony Zamawiającego p. , tel.:;
- b) ze strony Wykonawcy: p. , tel.:

§ 9

Wszelkie zmiany niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 10

1.Ewentualne spory wynikające z realizacji umowy lub z nią związane, będą rozstrzygane na drodze sądowej przez sąd właściwy miejscowo dla Zamawiającego.

2.W sprawach nieuregulowanych w niniejszej umowie, stosuje się przepisy Kodeksu cywilnego oraz ustawy Prawo zamówień publicznych.

§ 11

Niniejsza umowa została sporządzona w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym dla każdej ze stron.

§ 12

Wykonawca bez pisemnej zgody Zamawiającego nie może dokonywać żadnych cesji dotyczących umowy i związanych z jej wykonywaniem.

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

PROTOKÓŁ ODBIORU KOŃCOWEGO

Niniejszym potwierdza się, że w dniu 2014 r., w Instytucie Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX” w Łodzi, dokonano odbioru końcowego **stanowiska projektowania danych wraz z przenośną stacją roboczą** w skład którego wchodzi:

.....
.....
.....

1. Wykonawca dostarczył przedmiot umowy w ilości kpl., model....., nr seryjny....., numer dokumentu dostawy.....
2. Przedmiot umowy został wykonany i dostarczony zgodnie z wymaganiami określonymi w ofercie i umowie, i jest technicznie sprawny.
3. Wraz z urządzeniem dostarczono następujące dokumenty:
 - a. Karta gwarancyjna,
 - b. Instrukcja obsługi urządzenia w języku polskim,
 - c. Certyfikat CE oferowanego sprzętu,
 - d.
 - e.

4. Uwagi:.....
.....
.....

ZAMAWIAJĄCY:

Imię i nazwisko: podpis:.....

WYKONAWCA:

Imię i nazwisko: podpis:.....